麦克维尔螺杆冷水机组维修保养手册

目 录

| 1. | 麦克维尔单螺杆冷水机组日常操作流程3 | 3 |
|----|--------------------|---|
| 2. | 触模式显示屏操作简介 | ļ |
| 3. | 麦克维尔单螺杆冷水机组日常维护 | 5 |
| 4. | 麦克维尔单螺杆冷水机组常见故障分析6 | ò |
| 5. | 麦克维尔单螺杆冷水机组系统流程图7 | 7 |
| ð. | 麦克维尔单螺杆冷水机组技术参数 | 3 |

日常开机

- 1. 启动冷冻水水泵和冷凝水泵。
- 机组显示屏必须通电 24 小时或压缩机油槽温度不低于 40℃。
- 3. 检查机组的排气截止阀,吸气截止阀,供液截止阀,喷液截止阀是否打开:
- 4. 点击"主画面",点击"启动"按钮,运行(绿色)指示灯亮,机组倒计时完毕机组按顺序启动。
- 5. 机组启动后听压缩机有无发出异常噪音。
- 6. 当排气压力 1. 4Mpa 或冷凝器进水温度 28℃时,启动冷却塔风扇。
- 7. 观察蒸发器出水温度显示是否正常。

日常停机

1. 在显示屏的"主画面"点击"停止"按钮,运行指示灯灭,机组慢慢减载直至停机。

- 2. 停止冷凝水水泵与冷却塔风扇。
- 3. 待蒸发器出水温度高于 15℃后停止冷冻水水泵。

长期停机

如长时间停机需断开主电源, 当环境温度低于5℃时, 必须将蒸发器与冷凝器内的水放干净,

避免冻坏机组。

紧急停机

当机组出现紧急故障(如压缩机噪音异常、控制线路短路等) 需紧急停机时,

按机组控制面板上的红色急停开关。

麦克维尔单螺杆冷水机组触摸式显示屏操作简介

麦克维尔单螺杆冷水机组是单色触摸式显示屏,具有中文显示、显示亮度可调等功能使用方便、

操作简单。在使用时注意表面清洁,勿用硬物将表面划伤。

触摸式显示屏的操作

- 1、触摸式显示屏上电后,显示屏将显示系统(英文)菜单:
- A、 (Download) 下载程序 B、(Uploap) 上载程序 C、(Copy) 拷贝程序
- D、(Contrast)亮度调节 E、(Run)进入运行画面
- 2、点击"Run"将显示麦克维尔单螺杆冷水机组主画面,点击"主画面"后显示:设定温度、出水温度、总能量、等待时间,在屏幕下方有三个按键分别为:启动、停止、菜单。
 - Ⅰ 设定温度:为机组冷冻水出水温度,设定范围 4~12℃,通过右侧的+/一键改变设定温度,每按键一次温度改变 0.1℃。
 - I 出水温度: 所测实际冷冻水出水温度。
 - I 总能量:机组运行时的总能量。
 - 等待时间:按下启动键后显示离压缩机启动的倒计时间。压缩机启动后将显示 0。
 - I 启动:按下此按钮机组进入开机程序,此时面板的绿灯亮,启动变为运行显示,当等待时间倒计时为 0,机组按启动

优先顺序启动。

- I 停止:在按下此按钮后,绿灯熄灭,机组进入停机程序。机组将按先开后停顺序减载直至停机。
- I 菜单:切换画面到菜单组画面。菜单组画面有六个子菜单如下:
- 1、 温度显示:将显示机组的设定出水温度、实际出水温度、实际出水温度与设定温度差值。
- 2、 压力显示:将显示压缩机的排气压力、吸气压力。
- 3、 参数设置:将显示机组的高、低压压力报警设置;增减载温差;压缩机启动顺序;压缩机测试;显示屏的亮度调整。
- 4、 机组状态:将显示压缩机的运行时间;压缩机的各自能量;机组的总能量。
- 5、 报警表:将显示机组的报警记录。
- 6、 回主画面:

麦克维尔单螺杆冷水机组日常维护

为保证机组的正常运行,应定期对机组进行维护,必要时进行调维护内容如下:

| | 检查项目 | 正常指标 |
|-----|----------|----------------|
| | 排气压力 | 1. 1∼1. 7MPA |
| 日 | 吸气压力 | 0. 4~0. 6MPA |
| 常维护 | 电源电压 | 380V±10% |
| | 冷凝器出口水温 | 28~37℃ |
| | 蒸发器出口水温 | 5~12℃ |
| | 振动和噪声 | 无异常振动和噪音 |
| | 环境温度 | ≤40℃ |
| | 油位 | 在规定范围内 |
| | 制冷剂 | 视液镜无气泡 |
| | 冷冻、冷凝水系统 | 按技术参数保证机组的水流量与 |
| | 7) | 进出水压差 |

麦克维尔单

| 故障现象 | 故障分 | 分析 | 故障处理 |
|------|-----|---------|---------|
| | 1. | 主电源接线错误 | 调整主电源接线 |
| | 2. | 电压过高或过低 | 调整供电电压 |

螺杆冷水机组常见故 障分析

| 相序错 | 3. 相序保护器损坏 | 更换相序保护器 |
|---------|-----------------|------------------|
| 冷冻 | 1. 水系统无水或有空气 | 补充水量,排除空气 |
| | 2. 控制连接线松脱 | 紧固连接线 |
| 无水流 | 3. 水泵故障 | 检查水泵 |
| | 4. 水流保护装置损坏 | 更换水流保护装置 |
| 冷却水无水流 | 同冷冻水无水流 | 同冷冻水无水流 |
| | 1. 制冷剂系统有不凝性气体 | 抽空、重新充制冷剂 |
| | 2. 制冷剂充注过量 | 放出多余制冷剂 |
| 高排气压力 | 3. 排气截止阀未打开 | 将阀打开 |
| 报警 | 4. 冷凝器出水温度过高 | 检查水流量是否适当;冷凝管结垢; |
| ,,,,, | | 冷却塔冷却效果差 |
| | 1. 膨胀阀开度小 | 调整膨胀阀 |
| | 2. 膨胀阀的开关管电磁阀损坏 | 更换电磁阀 |
| | 3. 吸气截止阀未打开 | 将截止阀打开 |
| 低吸气压力 - | 4. 制冷剂不足 | 检漏、补充制冷剂 |
| | 5. 冷冻水出水温度太低 | 检查水流量; 出水温度传感器失效 |
| 报警 | | J.X.Y |
| | 1. 在最高负荷时电压过低 | 检查供电电压,压降是否过大 |
| | 2. 主电源连接线松动 | 检查所有连接线并紧固. |
| 电机过电流 | 3. 相电压不平衡 | 调整相电压 |
| 十口 荷ケ | 4. 冷凝温度过高 | 参照高排气压力报警 |
| 报警 | 5. 电机热继电器电流设置不当 | 调整设定值 |

当产生故障报警时,显示 屏将有报警显示且面板红灯亮,按"确认"键确认报警故障,当排除故

障报警后在报警表中清除报警记录,如故障确实排除,红灯将熄灭。

麦克维尔单螺杆(WHS)冷水机组技术参数: (A)

| 型 | 号 号 | WHS |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | |
| | | 075.1 | 095.1 | 110.1 | 145.2 | 165.2 | 185.2 | 200.2 |
| 伟! | RT | 72. 1 | 92 | 107. 4 | 144. 1 | 164. 1 | 185. 1 | 199. 5 |
| 冷量 | KW | 253. 4 | 323. 6 | 377. 7 | 506. 8 | 577. 1 | 647. 3 | 701. 3 |
| | Kcal/H | 218, | 278, | 325, | 436, | 496, | 557, | 603, |

| | | | | 000 | | 000 | 000 | | 000 | 000 | 000 | 000 |
|---|-------|---------------|---|-----|-----------|--------|-----|-----|--------|----------|---------|--------|
| | 耗电量 | 昰 | KW | 57. | 4 | 72. 0 | 83. | 5 | 114. 9 | 129. 5 | 144. 9 | 155. 6 |
| | 冷冻刀 | k流量 | L/S | 12. | 07 | 15. 43 | 18. | 11 | 24. 15 | 27. 50 | 30. 85 | 33. 37 |
| | 冷冻刀 | k 压降 | KPa | 66 | | 76 | 80 | | 76 | 82 | 84 | 78 |
| | 冷却力 | k流量 | L/S | 14. | 88 | 18. 9 | 22. | 19 | 29. 76 | 33. 82 | 37. 89 | 40. 96 |
| | 冷却力 | k 压降 | KPa | 90 | | 90 | 100 | | 90 | 93 | 95 | 87 |
| | 电机额 | 颁定功率: | ×数量 KW | 60 | | 75 | 90 | | 60×2 | 60+ | 75×2 | 75+ |
| | | | | | | | | | | 75 | X | 90 |
| | 能量排 | 空制 | % | 100 | <u></u> 7 | 0—40—0 | | | 100—8 | 5—70—50— | 35—20—0 | |
| | 制冷 | 制 | 令剂牌号 | R22 | <u>-</u> | | | | | | | |
| 剂 | | 充剂 | 注量kg×回路 | 55 | | 60 | 75 | | 55×2 | 55+ | 60×2 | 60+ |
| | N= N= | ا حداد | | | | | | | | 60 | | 75 |
| | 润滑 | 牌 | 号 ———————————————————————————————————— | SUI | NIS | O 4GS | | | | X - 1 | | |
| 油 | | | | | | | | | //> | | | |
| | | 加落 | 注量 L | 12 | | 12 | 12 | | 12×2 | 12×2 | 12×2 | 12×2 |
| | 额定 | 电流 | Α | 99. | 5 | 127 | 148 | . 3 | 199 | 226. 5 | 254 | 275. 3 |
| | 启动印 | 电流 | А | 249 | | 317. 3 | 400 | . 7 | 249. | 317. 3 | 317. 3 | 400. 7 |
| | 最大周 | 自动电流 | А | 249 | | 317. 3 | 400 | . 7 | 348. 5 | 416. 8 | 444. 3 | 527. 7 |
| | | | | | | | | | | | | |

注: 1.制冷量根据下述条件而定: 冷冻水进水温度 12℃; 冷冻水出水温度 7℃;

冷凝器进水温度 30℃; 冷凝器进水温度 35℃;

2.电源: 3相 380V±10%、50HZ

麦克维尔单螺杆 (WHS) 冷水机组技术参数: (B)

S

| 型 | 号 | WHS |
|----|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | | 215.2 | 240.3 | 260.3 | 275.3 | 290.3 | 310.3 | 330.3 |
| 制 | RT | 214.8 | 236.2 | 256.2 | 271.5 | 286.9 | 306.9 | 322.2 |
| 冷量 | KW | 755.3 | 830.5 | 900.7 | 954.7 | 1008.7 | 1078.9 | 1133.0 |
| | Kcal/H | 650,000 | 714,000 | 775,000 | 821,000 | 868,000 | 928,000 | 974,000 |
| 耗 | 电 | 167.0 | 186.9 | 201.5 | 213.1 | 224.6 | 239.2 | 250.8 |

| 量 | | KW | | | | | | | | |
|---------|------------|----------------|----------|-------------------------------|---------|----------|---------|---------|----------|--|
| | 冷冻 | 永流 | 35.89 | 39.57 | 42.93 | 45.44 | 47.96 | 51.31 | 54.01 | |
| 量 | L/ | S | | | | | | | | |
| | 冷湖 | 永压 | 86 | 79 | 77 | 79 | 80 | 86 | 87 | |
| 降 | KI | ^o a | | | | | | | | |
| | 冷去 | 水流 | 40.03 | 48.70 | 52.77 | 55.84 | 58.90 | 62.98 | 66.21 | |
| 란 | L/ | S | | | | | | | | |
| | 冷去 | 水压 | 100 | 92 | 94 | 95 | 97 | 99 | 100 | |
| 降 | KI | Pa | | | | | | | K | |
| | 电机 | L额定功率× | 90×2 | 60×2+ | 60+ | 60+75+90 | 60+90×2 | 75+90×2 | 90×3 | |
| 数量 | KW | | | 75 | 75×2 | | | , // | | |
| | 能量 | <u></u> 控 | 100- | | | | | | | |
| 訓 | % 85-70-50 | | | | | | F | ()) | | |
| | | | -35-20-0 | 100-89-79-66-56-46-33-23-13-0 | | | | | | |
| | 制制冷 | | R22 | | | | | | | |
| 令剂 | | 剂牌号 | | | | | 17-Y | | | |
| | | 充注 | 75×2 | 55×2+60 | 55+60×2 | 55+60+75 | 55+75×2 | 60+75×2 | 75×3 | |
| | | 量kg×回路 | | | | XXX | | | | |
| | 润 | 牌号 | SUNISC | IISO 4GS | | | | | | |
| 骨油 | | | | | | | | | | |
| | | | | | Allin. | | | | | |
| | | 加注 | 12×2 | 12×3 | 12×3 | 12×3 | 12×3 | 12×3 | 12×3 | |
| | | 量 L | | | -//- | | | | | |
| | 额定 | | 296.6 | 326.2 | 353.5 | 374.8 | 396.1 | 423.6 | 444.9 | |
| | | | | 1 | | | | | | |
| | 启动 | | 400.7 | 317.2 | 317.3 | 400.7 | 400.7 | 400.7 | 400.7 | |
| | ŀ | 4 | | | | | | | | |
| | 最大 | に启动电 | 549 | 516.3 | 543.8 | 627.2 | 648.5 | 676 | 697.3 | |
| 流 | Α | | | | | | | | | |
| | | | 1011 | | | | | | | |

注: 1.制冷量根据下述条件而定:冷冻水进水温度 12℃;冷冻水出水温度 7℃;

冷凝器进水温度 30℃; 冷凝器进水温度 35℃;

2.电源: 3相380V±10%、50HZ